

ПАСПОРТ ПРОДУКТА

GML Turbine Oil 22

Применение

Масло GML Turbine Oil 22 предназначено для смазывания подшипников и вспомогательных механизмов паровых турбин, а также применяется в системах уплотнения и регулирования в качестве гидравлической жидкости и уплотняющей среды. Масло также может применяться в газовых турбинах, где это масло разрешено к применению изготовителем оборудования, и в центробежных и аксиальных турбокомпрессорах в тех случаях, когда вязкость и смазывающие свойства данного масла обеспечивают достаточную защиту оборудования от износа.

Преимущества: Повышенная стабильность против окисления продлевает срок службы масла и технологического оборудования, позволяет эксплуатировать масло в турбинах и турбокомпрессорах, имеющих зоны высокого нагрева масла в нормальных рабочих режимах; Превосходные деэмульгирующие свойства позволяют эксплуатировать масло даже в условиях повышенного обводнения, что характерно для паровых турбин предыдущих поколений или турбин с большим износом.

Типовые физико-химические свойства

№ п/п	Наименование показателей	Метод испытания	Значение
1	Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с, не менее	ГОСТ 33/ASTM D 445	5.41
2	Вязкость кинематическая при 50 °С, мм ² /с, не менее	ГОСТ 33/ASTM D 445	22
3	Вязкость кинематическая при 40 °С, мм ² /с, не менее	ГОСТ 33/ASTM D 445	29,1
4	Индекс вязкости, не менее	ASTM D 2270	103
5	Массовая доля механических примесей, %, не более	ГОСТ 6370 с дополнением п.4.2 ГОСТ 8581	отсутствие
6	Массовая доля воды, не более	ГОСТ 2477	отсутствие
7	Температура вспышки в открытом тигле, °С, не ниже	ГОСТ 4333	208
8	Температура застывания, °С, не выше	ГОСТ 20287	Минус 15
9	Температура потери текучести, °С, не выше	ASTM D97 (эквивалент ISO 3016)	Минус 13
10	Коррозионность на пластинках из свинца, г/м ² , не более	ГОСТ 20502, метод 2	отсутствует
11	Кислотное число, мг КОН на 1 г масла, не более	ГОСТ 5985	0,04
12	Зольность сульфатная, %, не более	ГОСТ 11362	1.3
13	Стабильность по индукционному периоду садкообразования (ИПО) в течение 60 ч.	ГОСТ 11063	выдерживает
14	Цвет разбавлением 1:100 в растворе четырёххлористого углерода (калориметрическая характеристика)	ASTM D 1500	L 0,5
15	Плотность при 20°С, г/см ³ , не более	ASTM D 1298	0,882
16	Массовая доля активных элементов, %, не менее: - кальция - цинка	ГОСТ 13538	0.35 0.14
17	Объём перегонки при температуре 250 °С, об. %, не более Объём перегонки при температуре 300 °С, об. %, не более Объём перегонки при температуре 350 °С, об. %, не более	ISO 3405/ASTM D86*	невозможно определить*

*Метод предназначен для определения фракционного состава легких и средних дистиллятов и не применим к маслам. Температура кипения и процент перегонки не могут быть корректно определены т.к. при нагревании при атмосферном давлении начинается разложение продукта.

** метод не применим к данному продукту, поскольку предназначен для жидкого топлива

Фасовка: 20л; 60л; 180 кг; налив кг;

Значения приведённых физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификации General Machinery Lubricants.

