

ПАСПОРТ ПРОДУКТА

GML КП-8С

Применение

GML КП-8С – компрессорное масло с повышенной стабильностью, получаемое методом селективной очистки из сернистых или из смеси сернистых и малосернистых нефтей. Масло содержит присадки, повышающие антиокислительные и антикоррозионные свойства. GML КП-8С применяется в системах смазки подшипников, зубчатых муфт, турбоагрегатов, высоконагруженных приводных редукторов, а также в гидравлических системах управления и герметизации центробежных, осевых и винтовых компрессоров отечественного производства.

Преимущества: Антикоррозионные свойства масла обеспечивают защиту оборудования от коррозионного воздействия. Антиокислительные свойства масла препятствуют образованию отложений, в том числе в зонах высоких температур (до 150 °С).

Типовые физико-химические свойства

№ п/п	Наименование показателей	Метод испытания	Значение
1	Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с, не менее	ГОСТ 33/ASTM D 445	7
2	Вязкость кинематическая при 50 °С, мм ² /с, не менее	ГОСТ 33/ASTM D 445	30,5
3	Вязкость кинематическая при 40 °С, мм ² /с, не менее	ГОСТ 33/ASTM D 445	50
4	Индекс вязкости, не менее	ASTM D 2270	95
5	Массовая доля механических примесей, %, не более	ГОСТ 6370 с дополнением п.4.2 ГОСТ 8581	отсутствие
6	Массовая доля воды, не более	ГОСТ 2477	отсутствие
7	Температура вспышки в открытом тигле, °С, не ниже	ГОСТ 4333	220
8	Температура застывания, °С, не выше	ГОСТ 20287	-15
9	Температура потери текучести, °С, не выше	ASTM D97 (эквивалент ISO 3016)	-13
10	Массовая доля серы, %	ГОСТ Р 51947-2002	0,2
11	Кислотное число, мг КОН на 1 г масла, не более	ГОСТ 5985	0,05
12	Зольность сульфатная, %, не более	ГОСТ 11362	0,005
13	Коксуемость, %	ГОСТ 19932-99	0,05
14	Цвет разбавлением 1:100 в растворе четырёххлористого углерода (калориметрическая характеристика)	ASTM D 1500	2,5
15	Плотность при 20°С, г/см ³ , не более	ASTM D 1298	0,885
16	Массовая доля активных элементов, %, не менее: - кальция - цинка	ГОСТ 13538	0.35 0.1
17	Объём перегонки при температуре 250 °С, об. %, не более Объём перегонки при температуре 300 °С, об. %, не более Объём перегонки при температуре 350 °С, об. %, не более	ISO 3405/ASTM D86*	невозможно определить*

*Метод предназначен для определения фракционного состава легких и средних дистиллятов и не применим к маслам. Температура кипения и процент перегонки не могут быть корректно определены т.к. при нагревании при атмосферном давлении начинается разложение продукта.

** метод не применим к данному продукту, поскольку предназначен для жидкого топлива

Фасовка: 20л; 60л; 180 кг; налив кг;

Значения приведённых физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификации General Machinery Lubricants.

