

**ПАСПОРТ ПРОДУКТА**
**GML KC 19**

**Применение:** Компрессорное масло GML KC-19 предназначено для одноступенчатых и многоступенчатых поршневых компрессоров среднего и высокого давления, ротационных компрессоров и воздуходувок, компримирующих воздух и/или другие нерастворимые в масле газы. В ряде случаев KC-19 можно использовать взамен масла MC-20 в соответствии с рекомендациями производителя компрессора **Компрессорное масло GML KC-19** производится на основе гидроочищенного остаточного базового масла оптимальной вязкости и композиции функциональных присадок. Применение высококачественных компонентов при производстве масла обеспечивает надежную и безопасную эксплуатацию поршневых компрессоров высокого и среднего давления.

**Преимущества:** высокие деэмульгирующие свойства, быстрое отделение воды; предотвращение коррозии; эффективное сохранение смазывающих свойств в течение всего периода эксплуатации; отличные термоокислительные и антипенные свойства; стабильные вязкостно-температурные параметры и стойкость к механической деструкции.

**Типовые физико-химические свойства**

№ п/п	Наименование	Метод испытаний	Значение
1	Вязкость кинематическая при 100 °С, мм <sup>2</sup> /с, не менее	ГОСТ 33/ASTM D445 (EN ISO 3104)	23,72
2	Вязкость кинематическая при 50 °С, мм <sup>2</sup> /с, не менее	ГОСТ 33/ASTM D445 (EN ISO 3104)	166,40
3	Вязкость кинематическая при 40 °С, мм <sup>2</sup> /с, не менее	ГОСТ 33/ASTM D445 (EN ISO 3104)	257,15
4	Индекс вязкости, не менее	ASTM D2270	85
5	Кислотное число, мг КОН/г	ASTM D2896	отсутствие
6	Коксуемость, %	ГОСТ 19932-99	0,40
7	Содержание сульфатной золы, масс.%, не более	ISO 3987	0,003
8	Объем перегонки при температуре 250 °С, об. %, не более Объем перегонки при температуре 300 °С, об. %, не более Объем перегонки при температуре 350 °С, об. %, не более	ISO 3405/ASTM D86*	невозможно определить
11	Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333	261
12	Температура потери текучести, °С, не выше	ASTM D97 (эквивалент ISO 3016)	минус 12
13	Температура застывания, °С	ГОСТ 20287-91 (метод Б)	минус 15
14	Плотность при 20 °С, кг/м <sup>3</sup>	ASTM D1298	894
15	Массовая доля серы, %	ГОСТ Р 51947-2002	0,2
16	Цвет на колориметре ЦНТ, единицы ЦНТ	ASTM D1500	4,0
17	Число омыления, мг КОН/г	ISO 6293-2**	невозможно определить
18	Общая стабильность против окисления а) осадок после окисления, % б) кислотное число окисленного масла, мг КОН/г	ГОСТ 981-75	0,005 0,3
19	Содержание селективных растворителей	ГОСТ 33093-2014	отсутствие

\*Метод предназначен для определения фракционного состава легких и средних дистиллятов и не применим к маслам. Температура кипения и процент перегонки не могут быть корректно определены т.к. при нагревании при атмосферном давлении начинается разложение продукта.

\*\* метод не применим к данному продукту, поскольку предназначен для жидкого топлива

**Фасовка:** 20л; 60л; 180 кг; налив кг;

Значения приведенных физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификации General Machinery Lubricants.