

ПАСПОРТ ПРОДУКТА

GML AMT 300

Масло-теплоноситель, разработано на основе экстрактов фенольной очистки дистиллятов сернистых нефтей путём их последующей депарафинизации и гидрокаталитической доочистки.

Применение

Масло **GML AMT-300** рекомендуется для применения в качестве теплоносителя в закрытых системах, исключая контакт горячего масла с воздухом, а также оборудованных принудительной циркуляцией при температуре не выше 300°C. При использовании масла AMT-300 необходимо соблюдать меры пожарной безопасности: установки и системы высокотемпературного обогрева маслом и помещения, в которых они размещены, должны быть выполнены в соответствии с ПЭУ -76. Масло обеспечивает быстрый и эффективный отвод тепла от оборудования.

Преимущества

- Высокая теплоёмкость и теплопроводность обеспечивают высокую скорость передачи тепла и как следствие повышение производительности оборудования;
- Высокая стабильность против термического разложения предотвращает образование коксовых отложений на стенках теплообменника, что увеличивает срок службы оборудования;
- Оптимальная вязкость обеспечивает высокую скорость передачи тепла при разных температурах, что даёт возможность работать в широком температурном диапазоне;
- Оптимальный состав масла предотвращает негативное воздействие на конструкционные материалы, что увеличивает максимальный ресурс работы теплообменников.

Типовые физико-химические свойства

№	Наименование показателей	НД на метод испытаний	Норма	Результат испытаний
1	Вязкость кинематическая при 100°C, мм ² /с, не более	ISO 3104 (ГОСТ 33)	-	5,55
2	Вязкость кинематическая при 50°C, мм ² /с, не более	ISO 3104 (ГОСТ 33)	-	25,39
3	Показатель преломления при 50°C, не менее	По ГОСТ 18995.2-73	1,50	1,54
4	Температура вспышки в открытом тигле, °C, не ниже	ГОСТ 4333	220-230	230
5	Температура застывания, °C, не выше	ГОСТ 20287	-10-15	-13
6	Индекс омыления, мг КОН	ISO 6293-1 (ГОСТ 17362)	-	0,5
7	Плотность при 20°C, кг/м ³ , не более	ГОСТ Р 51069	0,96-1,01	1,087
8	Содержание воды, %, не более	ГОСТ 2477-2014	Отсутствие	Отсутствие
9	Содержание механических примесей, %, не более	ГОСТ 6370	-	0,003
10	Кислотное число, мг КОН/г, не более	ГОСТ 5985-79	0,3	0,3
11	Цвет, ед. ЦНТ, не более (с разбавлением 1:100)	ATM D1500	-	L 1,5
12	Фракционный состав, °C: Отгон при температуре 250 °C, % Отгон при температуре 300 °C, % Отгон при температуре 350 °C, %	ISO 3405 (эквивалентный ASTM D86)* ГОСТ Р 57036-2016	-	Не может быть определено**
13	Содержание сульфатной золы, %	ISO 3987 (эквивалентный ГОСТ 12417)	-	0,01
14	Температура потери текучести, °C	ISO 3016 (ГОСТ20287 метод А)	-	-11

*Метод предназначен для определения фракционного состава легких и средних дистиллятов и не применим к маслам. Температура кипения и процент перегонки не могут быть корректно определены т.к. при нагревании при атмосферном давлении начинается разложение продукта.

** метод не применим к данному продукту, поскольку предназначен для жидкого топлива

Фасовка: 20л; 60л; 180 кг; налив кг;

Значения приведённых физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификации General Machinery Lubricants.

