

**GENERAL MACHINERY LUBRICANTS**

LLC "General Machinery Lubricants"  
 Russian Federation, Moscow  
[info-gml@yandex.ru](mailto:info-gml@yandex.ru)  
 +7 925 214-07-11

**ПАСПОРТ ПРОДУКТА****GML Supreme 15W-40 CF-4/SG**

Всесезонное универсальное полусинтетическое моторное масло. Производится на основе базовых масел с высокой степенью очистки, с добавлением высококачественных присадок от ведущих производителей. Продукт произведен с соответствием требованиям большинства производителей техники, обеспечивает высокую защиту деталей от износа. Обеспечивает легкий холодный пуск и исключительную чистоту деталей двигателя. Обладает оптимальной вязкостью в широком диапазоне температур. Благодаря высокой термоокислительной стабильности способствует продлению срока между заменами масла.

**Применение:** GML Supreme 15W-40 CF-4/SG рекомендуется для высоконагруженных 4-тактных дизельных и бензиновых двигателей коммерческих, магистральных автомобилей и внедорожной техники, применяемых в таких отраслях, как коммерческий транспорт, горнорудная промышленность, строительство и сельское хозяйство. Отличные вязкостно-температурные характеристики масла обеспечивают легкий запуск двигателя при температурах до -40 °С.

**Соответствия по требованиям:**

ACEA E2-04; API CF-4/SG; MAN 271; MB 228.1; Volvo VDS; Камаз; ЯМЗ.

**Преимущества**

- Высокая защита от износа
- Улучшенные моюще-диспергирующие характеристики
- Высокая термическая и окислительная стабильность
- Хорошее диспергирование сажи
- Отвечает требованиям спецификаций ключевых производителей

**Типовые физико-химические свойства**

№ п/п	Наименование показателей	Метод испытаний	Норма	Значение
1	Вязкость кинематическая при 100 °С, мм <sup>2</sup> /с	ГОСТ 33/ASTM D445	12,5-16,3	14,8
2	Вязкость кинематическая при 40 °С, мм <sup>2</sup> /с	ГОСТ 33/ASTM D445	110-150	117
3	Вязкость кинематическая при 50 °С, мм <sup>2</sup> /с	ГОСТ 33/ASTM D445	90-120	88
4	Вязкость динамическая при -25 °С, мПа*с (CCS)	ASTM D 5293/ ГОСТ P 52559	не более 7000	6900
5	Вязкость динамическая при -30 °С, мПа*с (MRV)	ASTM D 4684/ ГОСТ P 52557	не более 60000	39800
6	Индекс вязкости, не менее	ASTM D 2270	90	130
7	Температура вспышки в открытом тигле, °С, не ниже	ГОСТ 4333	215	230
8	Температура застывания, °С, не выше	ГОСТ 20287	минус 30	минус 41
9	Щелочное число, мг КОН/г, не менее	ГОСТ 11362	8	10
10	Плотность при 20°С, кг/м <sup>3</sup> , не более	ASTM D 4052-09	900	0,888
11	Массовая доля потерь на испарение методом НОАКА, %, не более	ASTM D 5800	13,5	13
12	Объем перегонки при температуре 250 °С, об. %, не более Объем перегонки при температуре 300 °С, об. %, не более Объем перегонки при температуре 350 °С, об. %, не более	ISO 3405/ASTM D86*	невозможно определить	невозможно определить
13	Температура потери текучести, °С, не выше	ASTM D97 (эквивалент ISO 3016)	минус 24	минус 31
14	Цвет разбавлением 1:100 в растворе четырёххлористого углерода (калориметрическая характеристика), единиц ASTM	ASTM D1500	не более 3	2
15	Содержание сульфатной золы, масс.%, не более	ISO 3987	1,5	1,3
16	Число омыления, мг КОН/г	ISO 6293-2**	невозможно определить	невозможно определить

\*Метод предназначен для определения фракционного состава легких и средних дистиллятов и не применим к маслам. Температура кипения и процент перегонки не могут быть корректно определены т.к. при нагревании при атмосферном давлении начинается разложение продукта.

\*\* метод не применим к данному продукту, поскольку предназначен для жидкого топлива

**Фасовка:** 20л; 60л; 180 кг; налив кг;

Значения приведённых физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификации General Machinery Lubricants.

